*(załącznik nr ….. do umowy nr……..)*

**ZAŁĄCZNIK NR 4**

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia publicznego - sprawa
nr K/19/D/2017 pn. **Dostawa zamiatarek dla Zakładu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Zielonej Górze**

przedstawiam/ my: *(wypełnić na zadanie 2 i/lub 3)*

**TABELĘ INFORMACYJNĄ**

**Dotyczy zadania nr 2:** dostawafabrycznie nowej (rok produkcji 2017) zamiatarki ulicznej dla ZGKiM w Zielonej Górze

1. Parametry techniczne pojazdu

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne wymagane** | **Oświadczenie wykonawcy** |
|  |  | Spełnia - tak | Nie spełnia - nie |
| **PODWOZIE** |
| 1 | Silnik wysokoprężny o mocy powyżej 230 KM spełniający wymogi emisji spalin wg normy EURO 6 |  |  |
| 2 | Skrzynia biegów manualna – min 9 biegów, z biegiem pełzającym |  |  |
| 3 | rozstaw osi max 3600 mm |  |  |
| 4 | Kabina dzienna, min dwuosobowa |  |  |
| 5 | Elektrycznie sterowane i podgrzewane lusterka główne |  |  |
| 6 | Szyby boczne sterowane elektrycznie |  |  |
| 7 | Komputer pokładowy |  |  |
| 8 | Pojazd przystosowany do ruch prawostronnego ( kierownica po lewej stronie) |  |  |
| 9 | Regulowana kolumna kierownicy w dwóch płaszczyznach |  |  |
| 10 | Przednie zawieszenie paraboliczne  |  |  |
| 11 | Tylne zawieszenie - zawieszenie pneumatyczne  |  |  |
| 12 | Wspomaganie układu kierowniczego |  |  |
| 13 | ABS i ASR |  |  |
| 14 | Hamulce tarczowe osi przedniej i tylnej |  |  |
| 15 | Oświetlenie ostrzegawcze na dachu kabiny (listwa) |  |  |
| 16 | Immobiliser |  |  |
| 17 | Tempomat |  |  |
| 18 | Akustyczny sygnalizator włączonego biegu wstecznego |  |  |
| 19 | Tachograf cyfrowy |  |  |
| 20 | Radio CD |  |  |
| 21 | Klimatyzacja |  |  |
| 22 | Światła do jazdy dziennej |  |  |
| 23 | Ogranicznik prędkości 90 km/h |  |  |
| 24 | System stabilizacji toru jazdy |  |  |
| 25 | System ostrzegania przed kolizją z przodu |  |  |
| 26 | Asyst. utrzymania pojazdu na zadanym pasie jazdy |  |  |
| 27 | Układ wydechowy pionowo za kabiną kierowcy |  |  |
| 28 | Zbiornik AdBlue minimum 8 litrów  |  |  |
| 29 | Kolor kabiny – biały / malowanie fabryczne |  |  |
| 30 | Dopuszczalna masa całkowita mieszcząca się w przedziale 15 – 16 t |  |  |
| 31 | Podwozie fabrycznie nowe – rok produkcji 2017 |  |  |
| 32 | Minimalny wymagany okres gwarancji na podwozie 12 miesięcy |  |  |
|  | **ZABUDOWA** |  |  |
| 33 | Zbiornik na zmiotki o pojemności min. 6,5 m³, wykonany w całości ze stali nierdzewnej, |  |  |
| 34 | Prawy i lewy agregat zamiatający ze szczotkami talerzowymi o średnicy minimum 650 mm, umieszczony pomiędzy osiami |  |  |
| 35 | Napęd szczotek – hydrauliczny |  |  |
| 36 | Szczotka walcowa – środkowa o długości min. 1200 mm, sterowana prawo, lewo |  |  |
| 37 | System sterowania kątem pochylenia szczotki talerzowej / lewej i prawej |  |  |
| 38 | System zwiększania nacisku szczotki walcowej na podłoże |  |  |
| 39 | System ustawiania nacisku na podłoże szczotek talerzowych |  |  |
| 40 | Szerokość zamiatania min. 2900 max 3900 mm przy użyciu dwóch agregatów zamiatających |  |  |
| 41 | Automatyczne chowanie się szczotek talerzowych pod podwozie w przypadku napotkania przeszkody |  |  |
| 42 | Szczotki talerzowe w systemie ciągnionym lub pchanym  |  |  |
| 43 | Napęd do zabudowy –silnik pomocniczy o mocy min 93 kW  |  |  |
| 44 | Możliwość równoczesnej pracy dwoma agregatami zamiatającymi |  |  |
|  45 | Dysze ssące wykonane ze stopów lekkich o wysokiej wytrzymałościi szerokości min 500 max 750 mm |  |  |
| 46 | System unoszenia dysz ssących w celu zbierania większych odpadów  |  |  |
| 47 | System niskiego ciśnienia wody zabezpieczający przed wydobywaniem się kurzu podczas zamiatania przy pomocy zraszaczy zamontowanych pod przednim zderzakiem i przy szczotkach talerzowych |  |  |
| 48 | System wysokiego ciśnienia wody minimum 100 bar z dodatkowymi listwami pod zderzakiem przednim podwozia oraz przed ssawami |  |  |
| 49 | Agregat do mycia pod ciśnieniem min 100 bar z lancą i przewodem o długości nie mniejszej niż 10 mb |  |  |
| 50 | Zbiornik wody czystej o pojemności min 1550 litrów zintegrowany z pojemnikiem na zmiotki |  |  |
| 51 | Tylna klapa zbiornika otwierana i zamykana hydraulicznie – uchylna |  |  |
| 52 | Pneumatyczne siłowniki zamykające klapy kanałów ssących na zewnątrz zabudowy lub pneumatyczne siłowniki zamykające klapy kanałów ssących wewnątrz zabudowy |  |  |
| 53 | Kamera wideo zamontowana z tyłu pojazdu |  |  |
| 54 | Światła ostrzegawcze typu LED  |  |  |
| 55 | Oświetlenie robocze wszystkich szczotek |  |  |
| 56 | Kolor zabudowy biały – malowanie fabryczne |  |  |
| 57 | Zamiatarka spełnia normy PM 10 (certyfikat) |  |  |
| 58 | Gaśnica |  |  |
| 59 | Trójkąt ostrzegawczy |  |  |
| 60 | Profesjonalny klucz do odkręcania kół |  |  |
| 61 | Dywaniki podłogowe gumowe |  |  |
| 62 | Podnośnik hydrauliczny min 12t |  |  |
| 63 | Koło zapasowe |  |  |
| 64 | Dwa kliny pod koła |  |  |
| 65 | Minimalny wymagany okres gwarancji na zabudowę 12 miesięcy  |  |  |
| 66 | Zabudowa rok produkcji 2017 - fabrycznie nowa |  |  |
| 67 | Pojazd musi spełniać normy i certyfikaty określone polskim prawem  |  |  |

Miejscowość ……………………………………………………….dnia ................................................

 …………...............................................................................

 Wykonawca lub upełnomocniony przedstawiciel Wykonawcy

**Dotyczy zadania nr 3: :** dostawafabrycznie nowej (rok produkcji 2017) zamiatarki ulicznej (dopuszcza się zamiatarkę demonstracyjną – rok produkcji – nie starszy niż 2016) dla ZGKiM w Zielonej Górze

1. Parametry techniczne pojazdu

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne wymagane** | **Oświadczenie wykonawcy** |
|  |  | Spełnia - tak | Nie spełnia - nie |
| **PODWOZIE** |
| 1 | Silnik wysokoprężny o mocy powyżej 230 KM spełniający wymogi emisji spalin wg normy EURO 6 |  |  |
| 2 | Skrzynia biegów manualna – min 9 biegów , z biegiem pełzającym |  |  |
| 3 | Rozstaw osi - max 3600 mm |  |  |
| 4 | Kabina dzienna, min dwuosobowa |  |  |
| 5 | Elektrycznie sterowane i podgrzewane lusterka główne |  |  |
| 6 | Szyby boczne sterowane elektrycznie |  |  |
| 7 | Komputer pokładowy. |  |  |
| 8 | Pojazd przystosowany do ruchu prawostronnego lub lewostronnego  |  |  |
| 9 | Regulowana kolumna kierownicy w dwóch płaszczyznach. |  |  |
| 10 | Przednie zawieszenie paraboliczne  |  |  |
| 11 | Tylne zawieszenie- zawieszenie pneumatyczne lub mechaniczne  |  |  |
| 12 | Wspomaganie układu kierowniczego |  |  |
| 13 | ABS i ASR |  |  |
| 14 | Hamulce tarczowe osi przedniej i tylnej |  |  |
| 15 | Oświetlenie ostrzegawcze na dachu kabiny (listwa) |  |  |
| 16 | Immobiliser |  |  |
| 17 | Tempomat |  |  |
| 18 | Akustyczny sygnalizator włączonego biegu wstecznego |  |  |
| 19 | Tachograf cyfrowy |  |  |
| 20 | Radio  |  |  |
| 21 | Klimatyzacja |  |  |
| 22 | Światła do jazdy dziennej |  |  |
| 23 | Ogranicznik prędkości 90 km/h |  |  |
| 24 | System stabilizacji toru jazdy |  |  |
| 25 | System ostrzegania przed kolizją z przodu |  |  |
| 26 | Asyst. utrzymania pojazdu na zadanym pasie jazdy |  |  |
| 27 | Układ wydechowy pionowo za kabiną kierowcy |  |  |
| 28 | Zbiornik AdBlue minimum 8 litrów  |  |  |
| 29 | Kolor kabiny – biały / malowanie fabryczne |  |  |
| 30 | Dopuszczalna masa całkowita mieszcząca się w przedziale 15 – 18 t |  |  |
| 31 | Podwozie fabrycznie nowe lub pojazd demonstracyjny – rok produkcji 2016 lub 2017. W przypadku pojazdu demonstracyjnego , podwozie z przebiegiem nie większym niż 12 000 km  |  |  |
| 32 | Minimalny wymagany okres gwarancji na podwozie 12 m-cy  |  |  |
|  | **ZABUDOWA** |  |  |
| 33 | Zbiornik na zmiotki o pojemności min. 6,5 m³, wykonany w całości ze stali nierdzewnej, |  |  |
| 34 | Prawy i lewy agregat zamiatający ze szczotkami talerzowymi o średnicy minimum 650 mm, umieszczony pomiędzy osiami |  |  |
| 35 | Napęd szczotek – hydrauliczny |  |  |
| 36 | Szczotka walcowa – środkowa o długości min. 1200 mm, sterowana prawo, lewo |  |  |
| 37 | System sterowania kątem pochylenia szczotki talerzowej  |  |  |
| 38 | System zwiększania nacisku szczotki walcowej na podłoże |  |  |
| 39 | System ustawiania nacisku na podłoże szczotki talerzowej |  |  |
| 40 | Szerokość powierzchni zamiatania min. 2900 max 3900 mm przy użyciu dwóch agregatów zamiatających |  |  |
| 41 | Automatyczne chowanie się szczotek talerzowych pod podwozie w przypadku napotkania przeszkody |  |  |
| 42 | Szczotki talerzowe w systemie ciągnionym lub pchanym  |  |  |
| 43 | Napęd do zabudowy –silnik pomocniczy o mocy min 93 kW lub przystawka odsilnikowa |  |  |
| 44 | Możliwość równoczesnej pracy dwoma agregatami zamiatającymi |  |  |
| 45 | Dysze ssące wykonane ze stopów lekkich o wysokiej wytrzymałościi szerokości min 500 max 750 mm |  |  |
| 46 | System unoszenia dysz ssących w celu zbierania większych odpadów  |  |  |
| 47 | System niskiego ciśnienia wody zabezpieczający przed wydobywaniem się kurzu podczas zamiatania przy pomocy zraszaczy zamontowanych pod przednim zderzakiem i przy szczotkach talerzowych |  |  |
| 48 | System wysokiego ciśnienia wody minimum 100 bar z dodatkowymi listwami pod zderzakiem przednim podwozia oraz przed ssawami |  |  |
| 49 | Agregat do mycia pod ciśnieniem min 100 bar z lancą i przewodem o długości nie mniejszej niż 10 mb. |  |  |
| 50 | Zbiornik wody czystej o pojemności min 1550 litrów zintegrowany z pojemnikiem na zmiotki |  |  |
| 51 | Tylna klapa zbiornika otwierana i zamykana hydraulicznie – uchylna |  |  |
| 52 | Pneumatyczne siłowniki zamykające klapy kanałów ssących na zewnątrz zabudowy lub pneumatyczne siłowniki zamykające klapy kanałów ssących wewnątrz zabudowy |  |  |
| 53 | Kamera wideo zamontowana z tyłu pojazdu |  |  |
| 54 | Światła ostrzegawcze typu LED  |  |  |
| 55 | Oświetlenie robocze wszystkich szczotek |  |  |
| 56 | Kolor zabudowy biały – malowanie fabryczne |  |  |
| 57 | Zamiatarka spełnia normy PM 10 (certyfikat) |  |  |
| 58 | Gaśnica |  |  |
| 59 | Trójkąt ostrzegawczy |  |  |
| 60 | Profesjonalny klucz do odkręcania kół |  |  |
| 61 | Dywaniki podłogowe gumowe |  |  |
| 62 | Podnośnik hydrauliczny min 12t |  |  |
| 63 | Koło zapasowe |  |  |
| 64 | Dwa kliny pod koła |  |  |
| 65 | Minimalny wymagany okres gwarancji na zabudowę 12 m-cy  |  |  |
| 66 | Zabudowa rok produkcji 2016 lub 2017 - fabrycznie nowa lub zabudowa po demonstracyjna z przebiegiem nie większym niż 1500 mtg |  |  |
| 67 | Pojazd musi spełniać normy i certyfikaty określone polskim prawem.  |  |  |

Miejscowość ……………………………………………………….dnia ................................................

 …………...............................................................................

 Wykonawca lub upełnomocniony przedstawiciel Wykonawcy